

# COR-ABBUND

## HIGH-TECH-ABBUND VON CORDES





## UNSERE ABBUNDANLAGEN

Moderner High-Tech-Abbund durch vernetzte Fertigung. Unsere leistungsstarken Maschinen optimieren Prozesse, steigern Produktivität und sichern höchste Qualität.



HUNDEGGER K2i

- größter Holzquerschnitt 30 / 60 cm
- Abbundlänge max. 16,00 m
- 5-Achs-Universalfräse
- Revolverfräse



SPEED-CUT 3 (SC3)

- größter Holzquerschnitt 20 / 45 cm
- Abbundlänge max. 13,00 m
- Revolverfräse
- Fingerfräse von unten



ROBOT-DRIVE 1300

- größter Holzquerschnitt 30 / 130 cm
- Abbundlänge max. 16,00 m
- 2 Horizontalbohraggregate mit je 2,2 KW
- Robot-Aggregat 6-Achs mit 29 KW inkl. automatischem Werkzeugwechsler



ROBOT-Drive:  
Technische Details

## UNSERE LEISTUNGEN



Planung



Angebotserstellung



Massenermittlung



Arbeitsvorbereitung



technische Klärung



Maschinenübergabe



Montagepläne



richtfertig zugeschnitten,  
abgebunden u. paketi

## UNSERE STANDARDS

Präzise Fertigung, einfache Zusammenarbeit. Entdecken Sie, wie wir Ihr Bauvorhaben mit Effizienz und modernster Technologie gestalten.



- Alle Abbundprojekte werden intern auf unseren KVH®-/BSH-Produktionslinien gefertigt und präzise auf unseren vollautomatischen Hundegger-Anlagen abgebunden. Anschließend erfolgt eine montagegerechte Verpackung.
- Einen Ansprechpartner für Ihr gesamtes Bauvorhaben, unabhängig von Umfang und Komplexität.
- Verwendung von S+S Datentechnik Software.
- Möglichkeit zur Übernahme externer Daten aus SEMA-, Dietrich's-, WETO- oder cadwork-Software.
- Direkte Verarbeitung von bereits erstellten BVN- und BVX-Daten ohne zusätzliche Arbeitsvorbereitung.
- Entscheidung über die Anknüpfungsebene liegt bei Ihnen.



## 15 GUTE GRÜNDE FÜR HIGH-TECH-ABBUND VON CORDES

1

professionell u.  
präzise

2

beste Qualität

3

konstruiert von  
Ingenieuren u.  
Zimmerermeistern

4

Erfahrung von mehr  
als 2,8 Mio. Meter  
Abbund

5

exakte  
Kalkulation

6

individuelle  
Planung

7

verschnitt-  
optimierter  
Wareneinsatz

8

montagefertige  
Pakete

9

eigene KVH®-  
Produktion

10

eigene BSH-  
Produktion

11

hohe Lagerbestände  
an Ausgangs- sowie  
Fertigware

12

schneller,  
zuverlässiger u.  
kostengünstiger  
Warenerhalt im  
Gesamtpaket

13

kurze Kommunika-  
tionswege u. enge  
Abstimmung mit  
dem Kunden

14

partnerschaftliche  
Zusammenarbeit

15

Kombinations-  
möglichkeiten mit  
dem vielfältigen  
Sortiment



## UNSER SORTIMENT - VIELSEITIG UND KOMBINIERBAR

### Hobelware



Profilholz  
Glattkant / Rahmen  
Fassade  
Massivholzdielen  
Schalung / Unterkonstruktion  
unbehandelt o. ober-  
flächenveredelt



### Holz im Garten

Terrassendielen  
Unterkonstruktionen / Pfosten  
Multi-Deck

### KVH® | DUO | TRIO | BSH | Abbund



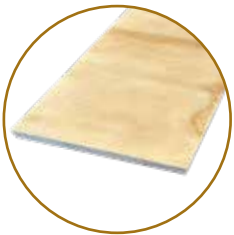
Stangenware / Liste  
Fixmaßkappung  
High-Tech-Abbund  
Lamellenholzelemente  
Holzrahmenbau-Elemente



### Schnittholz

CE-Latten / Latten  
Schalung / Dielen  
Kanthölzer / Keilbohlen

### Sperrholz



Nadelsperrholz, osteurop.,  
asiat. u. südamerikan. sowie  
edelf. Produkte



### Leimholzplatten | Dreischichtplatten

### OSB-Platten



stumpf  
Nut u. Feder



### Holzbriketts | Holzpellets

#### Ihre Ansprechpartner



Christopher Lüers



Franz-Josef Tietz

Cordes GmbH & Co. KG  
Am Lunedeich 160  
27572 Bremerhaven  
Tel: +49 (0)471 97392-0  
Fax: +49 (0)471 97392-55  
E-Mail: [info@cordes-holz.de](mailto:info@cordes-holz.de)  
[www.cordes-holz.de](http://www.cordes-holz.de)

[in/cordes-holz](https://www.linkedin.com/company/cordes-holz) [@cordes\\_holz](https://www.instagram.com/cordes_holz)

